

Tubería de PVC PRESIÓN

DIST-TUBES



Pol. Ind. Can Tàpies - Ctra. C-251, km 11.5
08459 **Sant Antoni de Vilamajor** (Barcelona)

Teléfono fábrica: 938 412 891

plastics.castells@gmail.com
www.plasticscastells.com





PLÀSTICS CASTELLS

— DESDE 1932 —

La historia de la empresa actual comienza en 1932. Fundada por el Sr. Josep Castells, dedicándose a la fabricación casi artesanal de vallas de cañizo para jardinería para las empresas agrícolas de la zona del Maresme.

En 1982, la empresa evoluciona innovando con las primeras fabricaciones de "cañizo" de PVC; llegando en el final de la década de los 80 a ser líderes en el mercado europeo, con ventas especializadas en el mercado francés.

A partir de 1991, comienzan las fabricaciones de tuberías de PVC para el mercado de la edificación, del saneamiento y de conducción de cableado eléctrico.

Debido a las demandas del mercado, en el año 2001, se produce el traslado de la fábrica a unas nuevas instalaciones dotadas con las más modernas tecnologías que permitirán el futuro desarrollo de la compañía.

A partir de 2006, en base al desarrollo de las redes de saneamiento, se proyecta la fabricación de nuevos productos que atiendan a esa necesidad, con tecnología puntera a nivel mundial. Tuberías corrugadas para saneamiento con boca integrada de doble capa con las marcas comerciales "SANECAS" y "SANPLAST".

Al inicio del año 2020 se completa la gama de tubería de PVC presión con la incorporación del abocardado con junta de goma con la marca comercial "DIST-TUBES".

CALIDAD

COMPROMISO

PLAZOS

FUTURO

MEDIO AMBIENTE

PRECIOS JUSTOS



Tubería de PVC PRESIÓN DIST-TUBES

- Auto control del fabricante
- Seguimiento por laboratorio independiente
- Certificado Applus+ según norma UNE



PLÀSTICS CASTELLS

- Gestión de la calidad UNE-EN-ISO 9001

Tubería de PVC PRESIÓN DIST-TUBES

Las tuberías Dist-Tubes de policloruro de vinilo no plastificado, PVC-U, son fabricadas por Plastics Castells de acuerdo con la norma UNE-EN 1452 y se utilizan para el transporte y distribución de agua a presión, además de otros fluidos, a temperaturas aproximadas de 20 °C y en instalaciones no expuestas a las radiaciones solares.

COLOR: Los tubos serán de color gris semejante al

RAL 7011

TUBERÍA PRESIÓN ENCOLAR

DN mm	PN 6 BAR			PN 8 BAR			PN 10 BAR			PN 16 BAR		
	Código	e mm	U/P	Código	e mm	U/P	Código	e mm	U/P	Código	e mm	U/P
32										806032-5-16	2,4	442
40							806040-5-10	1,9	272	806040-5-16	3,0	272
50				806050-6-8	2,0	172	806050-6-10	2,4	172	806050-6-16	3,7	172
63	806063-6-6	2,0	272				806063-6-10	3,0	272	806063-6-16	4,7	272
75	806075-6-6	2,3	182				806075-6-10	3,6	182	806075-6-16	5,6	182
90	806090-6-6	2,8	127				806090-6-10	4,3	127	806090-6-16	6,7	127
110	806110-6-6	2,7	86				806110-6-10	4,2	86	806110-6-16	6,6	86
125	806125-6-6	3,1	68				806125-6-10	4,8	68			
140	806140-6-6	3,5	53				806140-6-10	5,4	53			
160	806160-6-6	4,0	40				806160-6-10	6,2	40			
180	806180-6-6	4,4	28				806180-6-10	6,9	28			
200	806200-6-6	4,9	25				806200-6-10	7,7	25			
225	806225-6-6	5,5	18				806225-6-10	8,6	18			
250	806250-6-6	6,2	16				806250-6-10	9,6	16			
315	806315-6-6	7,7	9				806315-6-10	12,1	9			

Longitud: DN 32 mm y DN 40 mm se fabrican con una longitud de 5 metros. resto de diámetros a 6 metros.





TUBERÍA PRESIÓN JUNTA ELÁSTICA

DN mm	PN 6 BAR			PN 8 BAR			PN 10 BAR			PN 16 BAR		
	Código	e mm	U/P	Código	e mm	U/P	Código	e mm	U/P	Código	e mm	U/P
63	805063-6-6-J	2,0	272	806063-6-8-J	2,5	272	805063-6-10-J	3,0	272	805063-6-16-J	4,7	272
75	805075-6-6-J	2,3	182				805075-6-10-J	3,6	182	805075-6-16-J	5,6	182
90	805090-6-6-J	2,8	127				805090-6-10-J	4,3	127	805090-6-16-J	6,7	127
110	805110-6-6-J	2,7	86				805110-6-10-J	4,2	86	805110-6-16-J	6,6	86
125	805125-6-6-J	3,1	68				805125-6-10-J	4,8	68			
140	805140-6-6-J	3,5	53				805140-6-10-J	5,4	53			
160	805160-6-6-J	4,0	40				805160-6-10-J	6,2	40			
200	805200-6-6-J	4,9	25				805200-6-10-J	7,7	25			
250	805250-6-6-J	6,2	16				805250-6-10-J	9,6	16			
315	805315-6-6-J	7,7	9				805315-6-10-J	12,1	9			
* 400	805400-6-6-J	7,7	6				805400-6-10-J	12,1	6			

* Consultar disponibilidad



BENEFICIOS

- ✓ Confianza demostrada
- ✓ Excelente resistencia al golpe de ariete
- ✓ Resistencia a la presión interna
- ✓ Más de 50 años en el mercado
- ✓ Bajo Mantenimiento
- ✓ No admite incrustaciones
- ✓ Sin corrosión interna ni externa
- ✓ Larga vida útil
- ✓ Posibilidad de realizar acometidas
- ✓ Resistentes a agentes químicos y suelos agresivos
- ✓ Superficie interior lisa
- ✓ Pérdidas de carga casi nulas
- ✓ Menor coste de instalación
- ✓ Peso ligero
- ✓ Menor fuerza para unir
- ✓ Fácil manejo y rápido de instalar



MARCADO

El marcado de las tuberías deberá incluir como mínimo lo siguiente:

Certificado, nombre del fabricante y/o marca comercial, material, diámetro exterior nominal, espesor de pared, presión nominal, norma UNE, información del fabricante (identificación para facilitar la trazabilidad).

Ejemplo:

APPLUS PR-1894/106 DIST-TUBES PVC 110 x 2,7 mm 6 ATM UNE-EN-1452 1 19:24 090112

Los tubos que se ajustan a esta Norma UNE EN 1452 y que también satisfacen otra(s) norma(s) se pueden marcar de forma adicional con el número de la otra norma junto con el marcado requerido por esa norma.

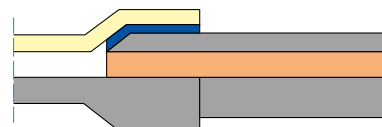


SISTEMAS DE UNIÓN

Los tubos de PVC-U de pared lisa se pueden unir mediante dos técnicas principales:

1) Unión encolada

En caso de necesitar cortar el tubo se utilizará una herramienta de corte a baja velocidad, y la parte macho se biselará en ángulo de 15-30° respetando aproximadamente 1/3 de su espesor.

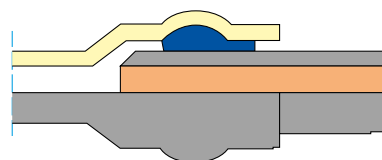


Material necesario para la unión por encolado:

- Material de limpieza
- Metro y rotulador
- Líquido limpiador, brocha o pincel
- Adhesivo
- Elementos a unir

2) Unión por junta elástica

El sistema de unión por junta elástica permite uniones seguras en todos los diámetros. Hasta diámetros de 200 mm. La inserción puede ser manual. Para diámetros superiores se usará tráctel o desplazador.



En caso de necesitar cortar el tubo se utilizará una herramienta de corte a baja velocidad, y la parte macho se biselará en ángulo de 15-30° respetando aproximadamente 1/3 de su espesor.

Material necesario para la unión por encolado:

- Material de limpieza
- Metro y rotulador
- Lubricante y brocha
- Elementos de inserción: tráctel, palanca o desplazador mecánico.

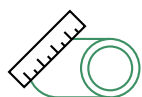
Es importante utilizar un lubricante adecuado para este tipo de juntas ya que la utilización de otros tipos dañará la junta y provocará en un cierto tiempo la pérdida de estanqueidad en ese punto.

La junta se suministra montada, pero en el caso que deba quitarse para limpiarse se seguirán las siguientes indicaciones:

Juntas de estanqueidad

Las juntas de estanqueidad se suministran colocadas en la tubería. En el caso de que en el acopio la parte interior de la boca tenga arena, barro, piedras o suciedad es necesario retirar la junta para limpiar convenientemente su alojamiento, volver a colocar la junta y comprobar su correcta posición.

Son conformes a la norma **UNE EN 681-1:1996**. Juntas elastoméricas. Requisitos de los materiales para juntas de estanqueidad de tuberías empleadas en canalizaciones de agua y en drenaje. Parte 1: Caucho vulcanizado.



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

Diámetro nominal	Diámetro ext. máximo	Presión nominal	Espesor tubería	Ovalación máxima	Longitud embocadura	Diámetro int. embocadura
32	+0,2	10 ATM	1,6 mm	0,25	22	32,1 - 32,3
		16 ATM	2,4 mm			
40	+0,2	6 ATM	1,5 mm	0,25	26	40,1 - 40,3
		10 ATM	1,9 mm			
		16 ATM	3 mm			
50	+0,2	6 ATM	1,6 mm	0,3	31	50,1 - 50,3
		10 ATM	2,4 mm			
		16 ATM	3,7 mm			
63	+0,3	6 ATM	2 mm	0,4	37,5	61,1 - 63,3
		10 ATM	3 mm			
		16 ATM	4,7 mm			
75	+0,3	6 ATM	2,3 mm	0,5	43,5	75,1 - 75,3
		10 ATM	3,6 mm			
		16 ATM	5,6 mm			
90	+0,3	6 ATM	2,8 mm	0,6	51	90,1 - 90,3
		10 ATM	4,3 mm			
		16 ATM	6,7 mm			
110	+0,4	6 ATM	2,7 mm	0,7	61	110,1 - 110,4
		10 ATM	4,2 mm			
		16 ATM	6,6 mm			
125	+0,4	6 ATM	3,1 mm	0,8	68,5	125,1 - 125,4
		10 ATM	4,8 mm			
		16 ATM	7,4 mm			
140	+0,4	6 ATM	3,5 mm	0,9	76	140,2 - 140,5
		10 ATM	5,4 mm			
		16 ATM	8,3 mm			
160	+0,5	6 ATM	4 mm	1,0	86	160,2 - 160,5
		10 ATM	6,2 mm			
		16 ATM	9,5 mm			
180	+0,5	6 ATM	4,4 mm	1,1	96	180,2 - 180,6
		10 ATM	6,9 mm			
		16 ATM	10,7 mm			
200	+0,6	6 ATM	4,9 mm	1,2	106	200,2 - 200,6
		10 ATM	7,7 mm			
		16 ATM	11,9 mm			
250	+0,8	6 ATM	6,2 mm	1,5	131	250,3 - 250,8
		10 ATM	9,6 mm			
		16 ATM	14,8 mm			
315	+1,0	6 ATM	7,7 mm	1,9	163,5	315,4 - 316,0
		10 ATM	12,1 mm			
		16 ATM	18,7 mm			



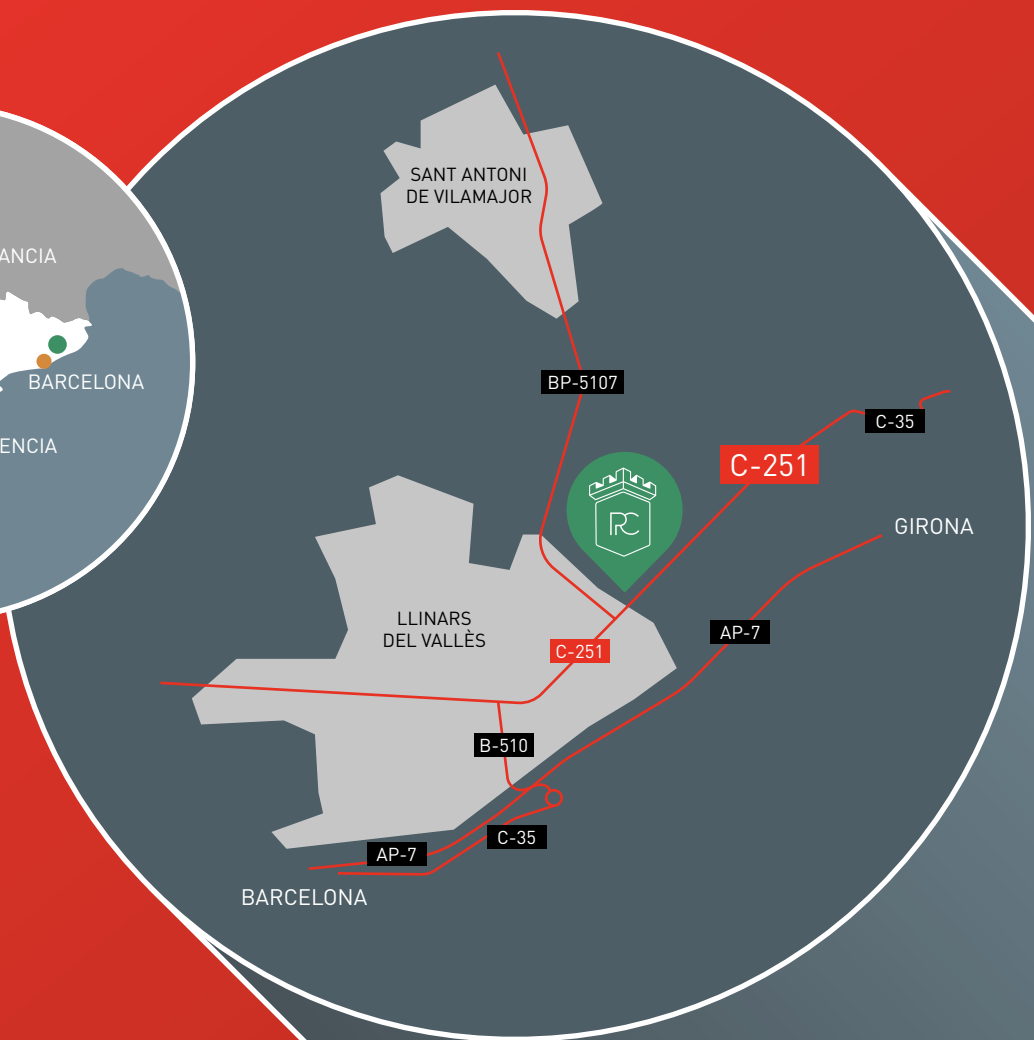
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Características	Requisitos	Parámetros ensayos	Norma
Temperatura de Vicat (VST)	≥ 79 °C	UNE-EN 727	UNE-EN 727
Retracción longitudinal	$\leq 5\%$ Sin ampollas ni fisuras	Temperatura estufa: 150 °C Tiempo inmersión: Espesor ≤ 8 mm = 30 min Espesor < 8 mm = 15 min	UNE-EN 743
Resistencia al diclorometano	Sin ataque en cualquier punto	Temperatura baño: 15 °C Tiempo inmersión: 30 min	UNE-EN 580



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Características	Requisitos	Parámetros ensayos	Norma
Resistencia al impacto	TIR ≤ 10 %	Temperatura acondicionamiento: 0 °C Medio de acondicionamiento: Aire Tipo de percutor: d25 ($\leq 0,8$ kg) D90 ($\geq 1,0$ kg) Nivel de ensayos: PN6 ($\leq \varnothing 90$) nivel H PN6 - PN10 ($\geq \varnothing 110$) nivel H PN10 - PN16 ($\leq \varnothing 90$) nivel M PN16 ($\geq \varnothing 110$) nivel H Altura de caída y masa según diámetro	UNE-EN 744
Resistencia a la presión interna	Sin fallo	Temperatura: 20 °C Tipo de ensayo: agua en agua Tiempo de ensayo: ≥ 1 h Presión de ensayo: según \varnothing y PN Temperatura: 20 °C Tipo de ensayo: agua en agua Tiempo de ensayo: ≥ 100 h Presión de ensayo: según \varnothing y PN Temperatura: 60 °C Tipo de ensayo: agua en agua Tiempo de ensayo: ≥ 1000 h Presión de ensayo: según \varnothing y PN	EN 921
Presión de tubos integrados	Sin fallo	Temperatura: 20 °C Tipo de ensayo: agua en agua Tiempo de ensayo: ≥ 1 h Presión de ensayo: $\leq \varnothing 90$ mm = 4,2 x PN $\geq \varnothing 90$ mm = 3,36 x PN	EN 921
Estanqueidad a presión de aire negativa a corto plazo	Sin fugas. Los cambios de la presión negativa deben ser $\leq 0,05$ bar durante los primeros y segundos 15 minutos	Presiones de trabajo ensayo: - 0,08 MPa Temperatura de ensayo: 15 - 25 °C Variación de temperatura: 2 °C Deflexión: ± 2 K Deformación (solo PN6): 5% Tiempo de ensayo: 15 min	UNE-EN ISO 13844
Estanqueidad a presión hidrostática interna a largo plazo	Sin fugas en cualquier punto de las uniones	Esfuerzo: 10 MPa Tubos afectados: $\varnothing 16 - 90$ Temperatura de ensayo: 20 °C Presión de trabajo: 1,7 x PN Temperatura de ensayo: 40 °C Presión de trabajo: 1,3 x PN Tiempo de ensayo: 1000 h	UNE-EN ISO 13846



PLÀSTICS CASTELLS

— DESDE 1932 —

Pol. Ind. Can Tàpies - Ctra. C-251, km 11.5
08459 **Sant Antoni de Vilamajor** (Barcelona)

Teléfono fábrica: 938 412 891

plastics.castells@gmail.com
www.plasticscastells.com

 41° 38' 45" N
2° 24' 42" E